

XILENO

CARACTERÍSTICAS

Empleo

El producto es un diluyente aromático puro. Se considera un precursor químico y se haya regulado por el SeDroNar.

Es utilizado en formulaciones de gasolinas para aviación, de thinners; para elaboración de revestimientos protectores, agroquímicos, etc.

Buen disolvente para resinas alquídicas, lacas, esmaltes, cementos de caucho, etc.

Presentación

Tambores metálicos de 200 litros- IBC de 1000 litros

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Composición: Mezcla de isómeros del xileno

Aspecto: Líquido limpido

Densidad: 0,865-0,870

Color: máx. 15 A.P.H.A.

Olor: Característico No residual

Humedad: 0,05% máx.

Acidez: 0,005 %p/p como ácido benzoico

Rango de destilación: 136-142

Benceno: máx. 500 ppm

Compuestos parafinicos: máx. 4%

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

Trabajar en ambientes bien ventilados y utilizar elementos de protección adecuados (mascarilla, antiparras y guantes). Es un producto narcótico. No inhalar los vapores. •

Contacto con la piel: lavar inmediatamente con agua y jabón. • No dejar al alcance de los niños o personas inexpertas. • Salpicadura en los ojos: lavar con agua en abundancia y llamar a un médico.

Limpiar rápidamente herramientas, manchas y salpicaduras. • No dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso. • Inflamable de primera categoría. No apagar con agua emplear extintor de anhídrido carbónico o polvo químico.